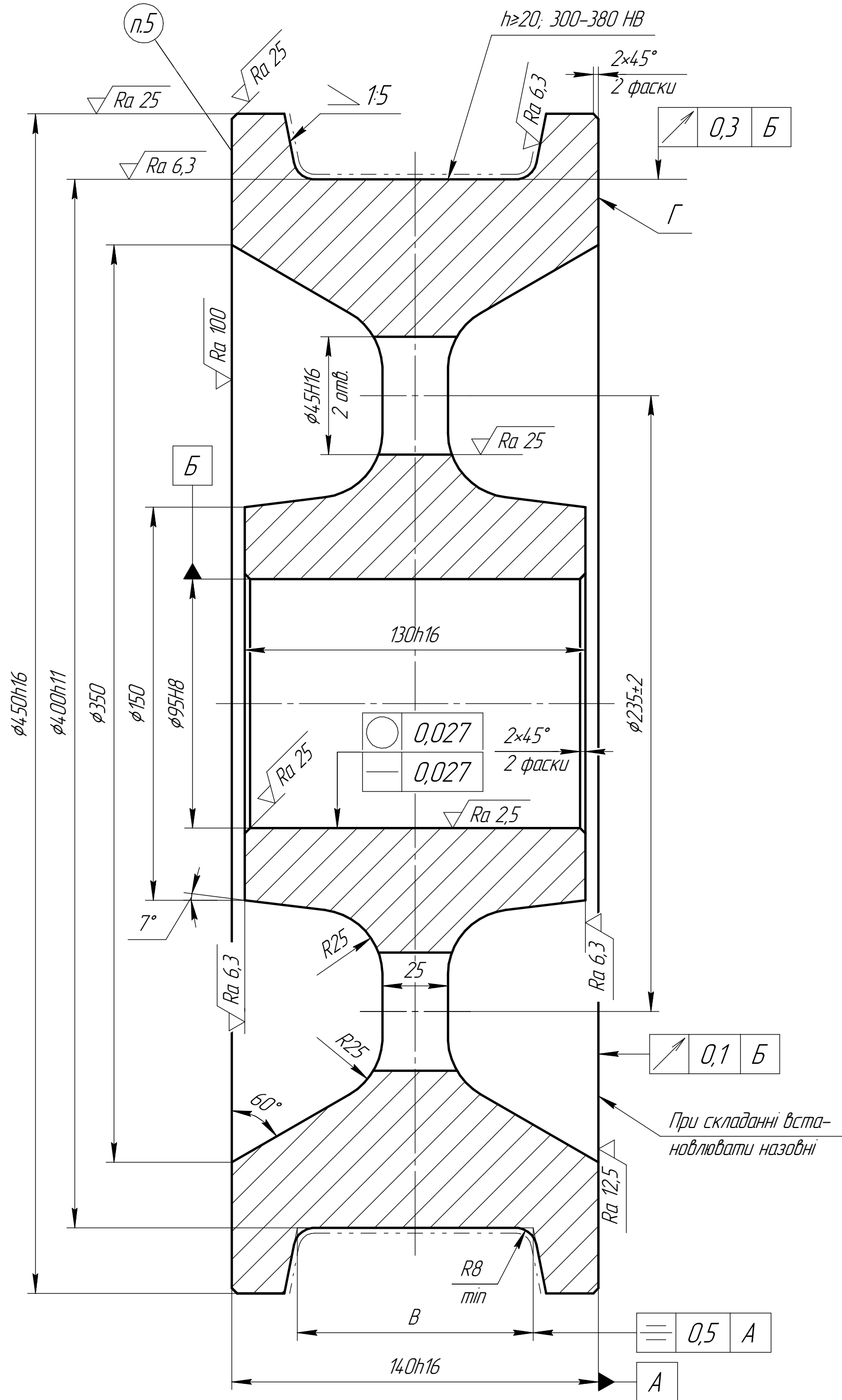
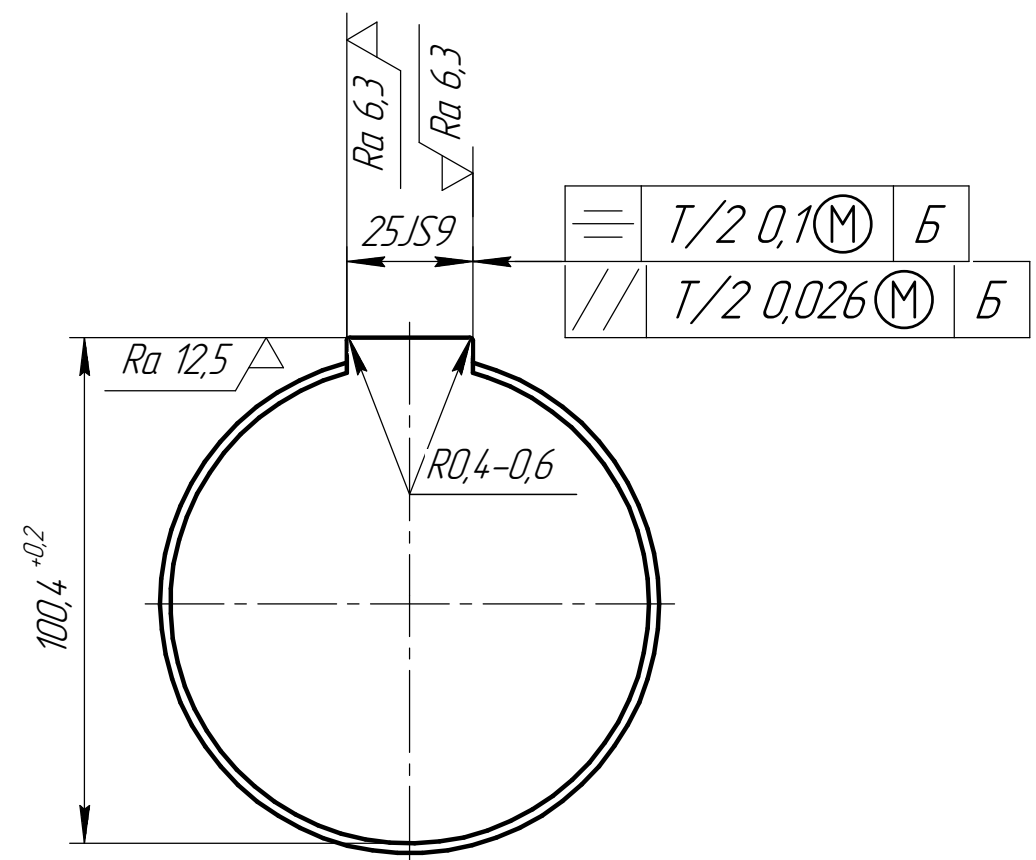
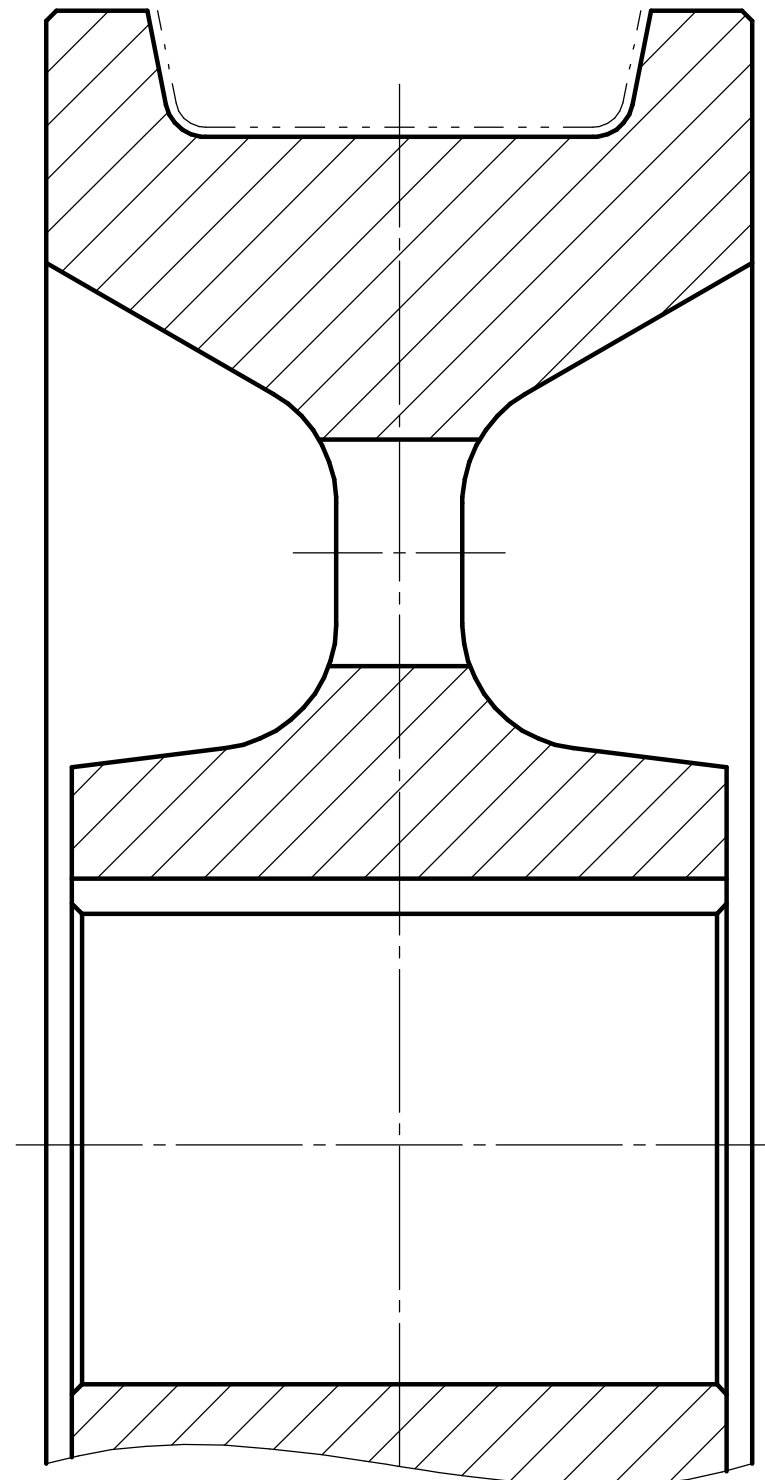


Малюнок 1



Малюнок 2
Інше див. малюнок 1



1. Дозволяється виготовляти колесо зі сталі 65Г ГОСТ 14959-79 та сталі марки 2 ГОСТ 10791-81.
2. Допуски, припуски та ковальські напуски для штампованих коліс – за II класом ГОСТ 7505-74, припуски та допуски для кованих коліс – за II групою ГОСТ 7062-79.
3. Градієнт зниження твердості не повинен бути більше 20 НВ на 10 мм товщини обода.
4. На поверхні Г дозволяється технологічна риска глибиною до 0,5 мм та шириною 1,5-2 мм на $\phi 380$ мм.
5. На колесі ударним способом мають бути нанесені умовне позначення та тавро ВТК.
6. $\pm IT14/2$.

Позначення	Малюнок	В, мм	Маса, кг
Ч4.02.016	1	90Н16	73
Ч4.02.016-01	2		
Ч4.02.016-02	1	70Н16	78
Ч4.02.016-03	2		

Ч4.02.016						Лит.			Маса		Масштаб	
Колесо К2Р-400х90						Див. таб.		1:2				
Сталь 75 ДСТУ 8429:2015						ТОВ "ЗЛМЗ"						

Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	Аркцш	Аркціш	1
Разроб.	Сергієнко	25.07.2024					
Перевір.	Кодиленко	25.07.2024					
Т.контр.	Іщенко	25.07.2024					
Н.контр.	Кодиленко	25.07.2024					
Затверд.	Стрельніков	25.07.2024					

Перш. застос.	
Спроб. №	

Підп. та дата	Інв. № змін.	Зам. інв. №	Підп. та дата
Інв. № аркуз.			